

Рекомендуемые марки масел

Тип масла	Температура окружающей среды, °С		THK	SHELL	ESSO	MOBIL	CASTROL	BP
	-25	+50						
Синтетическое	-25	+50	CLP 100	Tivela Oil460	S220	Glygoyle 30	Alphasyn Pg320	Energol SG-XP 320
Минеральное	-5	+40		Omala Oil460	Spartaun Ep450	Mobilgear 634	Alpha MAX 450	Energol GA-XP 460
	-15	+25	CLP 150	Omala Oil220	Spartaun Ep220	Mobilgear 630	Alpha MAX 220	Energol GA-XP 220

Объем заливаемого масла в редуктор (в литрах)

Габарит редуктора	M1	M2	M3	M4	M5	M6
ПР 113	0.3	0.85	0.95	1.05	0.75	0.95
ПР 114	0.7	1.6	1.5	1.65	1.5	1.5
ПР 114 / 113	0.7 + 0.3	1.6 + 0.85	1.5 + 0.95	1.65 + 1.05	1.5 + 0.75	1.5 + 0.95
ПР 115	0.8	1.9	1.7	2.1	1.7	1.7
ПР 115 / 113	0.8 + 0.3	1.9 + 0.85	1.7 + 0.95	2.1 + 1.05	1.7 + 0.75	1.7 + 0.95
ПР 116	1.1	2.4	2.8	2.9	1.8	2
ПР 116 / 113	1.1 + 0.3	2.4 + 0.85	2.8 + 0.95	2.9 + 1.05	1.8 + 0.75	2 + 0.95
ПР 117	1.2	3.3	3.6	3.8	2.5	3.4
ПР 117 / 113	1.2 + 0.3	3.3 + 0.85	3.6 + 0.95	3.8 + 1.05	2.5 + 0.75	3.4 + 0.95
ПР 118	2.3	6.4	7.2	7.2	6.3	6.5
ПР 118 / 115	2.3 + 0.8	6.4 + 1.9	7.2 + 1.7	7.2 + 2.1	6.3 + 1.7	6.5 + 1.7
ПР 119	4.6	11.7	11.7	13.4	11.3	11.7
ПР 119 / 115	4.6 + 0.8	11.7 + 1.9	11.7 + 1.7	13.4 + 2.1	11.3 + 1.7	11.7 + 1.7
ПР 1110	6	16.3	16.9	19.2	13.2	15.9
ПР 1110 / 117	6 + 1.2	16.3 + 3.3	16.9 + 3.6	19.2 + 3.8	13.2 + 2.5	15.9 + 3.4
ПР 1113	10	28	29.5	31.5	25	25
ПР 1113 / 117	10 + 1.2	28 + 3.3	29.5 + 3.6	31.5 + 3.8	25 + 2.5	25 + 3.4
ПР 1114	15.4	46.5	48	52	39.5	41
ПР 1114 / 117	15.4 + 1.2	46.5 + 3.3	48 + 3.6	52 + 3.8	39.5 + 2.5	41 + 3.4
ПР 1114 / 118	15.4 + 2.3	46.5 + 6.4	48 + 7.2	52 + 7.2	39.5 + 6.3	41 + 6.5
ПР 1116	27	82	78	88	66	69
ПР 1116 / 119	27 + 4.6	82 + 11.7	78 + 11.7	88 + 13.4	66 + 11.3	69 + 11.7
ПР 1116 / 1110	27 + 6	82 + 16.3	78 + 16.9	88 + 19.2	66 + 13.2	69 + 15.9

Габаритные размеры, объём, масса редукторной части

Габарит редуктора	Габаритные размеры			Объём	Масса
	L	B	H		
ПР 113	340	250	250	0,02	20,78
ПР 114	410	300	300	0,04	30,4
ПР 115	550	300	300	0,04	36,8
ПР 116	460	300	300	0,04	42,6
ПР 117	530	350	350	0,07	53,8
ПР 118	600	350	350	0,07	98,8
ПР 119	710	400	420	0,12	150
ПР 1110	780	450	480	0,17	199,7
ПР 1113	860	460	560	0,22	266,5
ПР 1114	1030	550	560	0,49	301,5
ПР 1116	1190	670	750	0,6	693

Установка и обслуживание

Инструкция по установке

Перед установкой редуктора необходимо ознакомиться с приведенными рекомендациями:

- Проверьте правильность направления вращения выходного вала редуктора перед установкой редуктора.
- Перед присоединением частей редуктора через фланец проверьте: диаметры сопрягаемых валов и втулок, размеры и наличие шпоночных соединений. Убедитесь, что размеры сопрягаемых деталей не имеют отклонений.
- Прочно закрепите редуктор на механизме, для исключения вибраций.
- Перед установкой электродвигателя в редуктор добавьте небольшое количество смазки во входное отверстие червячного вала и на шпоночный паз. Это облегчит сборку редуктора и защитит узел от коррозии.
- При установке на вал редуктора шестерни, шкива ременной или звездочки цепной передачи необходимо разместить их как можно ближе к подшипнику редуктора, чтобы избежать появления на валу изгибающего момента от радиальной нагрузки.
- Используйте дополнительное крепление при использовании двигателей, которые имеют вес или габарит больший, чем типовые двигатели.

Инструкция по эксплуатации

- Перед использованием редуктора проверьте следующие параметры редуктора на соответствие требуемым для данного механизма: габарит редуктора, передаточное число, размер присоединительных фланцев, валов и т. д.
- Оптимальным является использование привода редуктора с числом оборотов на входном валу редуктора не более 1500 мин-1
- При пуске механизма нагружайте редуктор постепенно, избегая резкого повышения нагрузки. Никогда не запускайте редуктор с полной нагрузкой.
- Все редукторы комплектуются пробкой-отдушиной. После транспортировки редуктора и установки его на механизм необходимо установить пробку-отдушину в нужное положение. При отсутствии отдушины на редукторе во время эксплуатации — ГАРАНТИЯ на редуктор ПРЕКРАЩАЕТСЯ.
- По возможности защитите редуктор от атмосферного воздействия и интенсивного солнечного света. Обеспечьте условия и пространство вокруг редуктора для естественного воздушного охлаждения корпуса редуктора.
- В случае длительного хранения (4–6 месяцев) редукторов без масла, рекомендуем перед заливкой масла сменить все уплотнительные манжеты и кольца, так как они могли утратить свои свойства.